



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS  
ICB - COLEGIADO DE PÓS-GRADUAÇÃO EM BIOQUÍMICA

COMUNICADO Nº 47/2024

SELEÇÃO EDITAL MESTRADO E DOUTORADO 2024– 2º SEMESTRE  
4ª ENTRADA

**DOUTORADO**

**CRONOGRAMA DA DISCUSSÃO SOBRE O CURRÍCULUM VITAE**

**DIA 02 DE DEZEMBRO DE 2024 – SEGUNDA-FEIRA**

#	Candidato	Inscrição	Horário
1	Ishtihar Hussain	4218139	08:30
2	Lizabeth Sally Vilca Machaca	4218148	08:45
3	Ana Carolina Lima	4218138	09:00
4	Natanael Ribeiro dos Santos	4218136	09:15
5	Laura Lis de Oliveira Santos	4218146	09:30
6	Bárbara de Oliveira Ribeiro	4218135	09:45
7	Júlia Machado Caetano Costa	4218151	10:00
8	Rafaela Silva Magalhães	4218144	10:15
9	Cristofem Ramos Braga Alves	4218130	10:30
10	Manuela Viana Renno Rodrigues	4218141	10:45
11	Maycon Douglas Marques	4218150	11:00

**LOCAL PRESENCIAL: Bloco K, 4º andar - Sala 163 - Secretaria da PG, no ICB/UFMG.  
HORÁRIO DE BRASÍLIA - BRASIL**

Belo Horizonte, 28 de novembro de 2024.

Alexandre Estevan dos Santos  
Assistente em Administração.



Documento assinado eletronicamente por **Alexandre Estevan dos Santos, Secretário(a) administrativo(a)**, em 28/11/2024, às 10:59, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [https://sei.ufmg.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **3768758** e o código CRC **BC3B97C6**.

---