



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ICB - COLEGIADO DE PÓS-GRADUAÇÃO EM BIOQUÍMICA - SECRETARIA

COMUNICADO Nº 45/2024

COMUNICADO

EDITAL REGULAR

**SELEÇÃO DE DOUTORADO 2024 - 2º SEMESTRE
4ª ENTRADA**

Seguem abaixo, as orientações sobre a realização da prova de conhecimento para a seleção de Doutorado 2024, 4ª Entrada:

A prova de conhecimento será **realizada presencialmente na Sala 221, 2º andar, Bloco J no ICB - Instituto de Ciências Biológicas** na Universidade Federal de Minas Gerais, conforme abaixo:

Dia da prova: 19/11/2024 (terça-feira) Horário: Das 09:00 - 12:00 - (horário do Brasil).

ATENÇÃO: Não fará a prova, o candidato que chegar após o respectivo horário. Favor chegar no mínimo 10 minutos antes do horário acima.

Atenciosamente,

Belo Horizonte, 14 de novembro de 2024.

Alexandre Estevan dos Santos
Assistente em Administração.



Documento assinado eletronicamente por **Alexandre Estevan dos Santos, Secretário(a) administrativo(a)**, em 14/11/2024, às 13:32, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **3735533** e o código CRC **CB0E9A63**.